

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
METALÜRJİ TEKNOLOJİSİ
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

Ankara, 2021

İÇİNDEKİLER

TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER	1
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ	3
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ	3
REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR	3
BELGELENDİRME	4
DÖKÜM DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ	5
İZABE DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ	6
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR	7
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	8
PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI	9
ALAN / DAL DERSLERİ	10
ALAN ORTAK DERSLERİ	10
TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ DERSİ	10
TEKNİK RESİM DERSİ	11
TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ DERSİ	11
AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ	13
DAL DERSLERİ	14
DÖKÜM DALI DERSLERİ	14
KALIPLAMA DERSİ	14
METAL ERGİTME DERSİ	15
TEMEL ELEKTRİK DERSİ	16
BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME DERSİ	17
DÖKÜM LABORATUVARI DERSİ	17
ÖZEL DÖKÜM YÖNTEMLERİ DERSİ	18
MEKANİK İŞLEMLER DERSİ	19
BİLGİSAYAR DESTEKLİ DÖKÜM MESLEK RESMİ	19
İZABE DALI DERSLERİ	21
KOK ÜRETİMİ DERSİ	21
HAM DEMİR ÜRETİMİ DERSİ	21
BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME DERSİ	22
HADDELEME DERSİ	23
ISIL İŞLEM TEKNİKLERİ DERSİ	23
KALİTE KONTROL DERSİ	24
ÇELİK ÜRETİMİ DERSİ	25
BİLGİSAYAR DESTEKLİ İZABE MESLEK RESMİ	25

TELAJİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER

Mesleki ve teknik eğitim alan programları, bireyleri iş hayatına hazırlamak amacıyla tasarlanmış olup iş gücü piyasası ihtiyaçları ve iş analizi yaklaşımını esas alır. Bu yaklaşımda meslekler analiz edilerek meslek profili tanımlanır ve meslek elemanının yapması gereken iş/görev ve işlemler belirlenir. Öğretim programı; söz konusu iş ve işlemleri yerine getirebilmek için sahip olunması gereken bilgi, beceri, tutum ve tavırları kazandırmayı ders ve modüller yoluyla ortaya koyar. Eğitim etkinlikleri bireyleri bu çerçeveye uygun olarak iş hayatına hazırlayacak şekilde planlanır.

Öğretim programı; eğitsel etkinliklerin hazırlanması, uygulanması ve değerlendirilmesini içeren detaylı bir plandır. Bu plan; sektör beklentilerine cevap veren, ulusal ve uluslararası bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip meslek elemanları yetiştirmeyi amaçlar.

Bu belirtilenler doğrultusunda mesleki ve teknik eğitimde iş ve meslek analizine dayalı, modüler yapıda program yaklaşımı benimsenmiştir.

Program geliştirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşmaktadır:

Analiz	: İş piyasası ihtiyaç analizi/beceri ihtiyaç analizi/eğitim ihtiyaç analizi/meslek analizi/ulusal meslek standartları
Tasarlama	: Program yaklaşımının belirlenmesi ve yaklaşıma uygun çerçevenin oluşturulması
Geliştirme	: Program dokümanlarının hazırlanması
Uygulama	: Programların onaylanması ve uygulanması
Değerlendirme	: Uygulamaların izlenmesi, değerlendirilmesi ve güncellenmesi

Söz konusu süreçte analiz, tasarlama ve geliştirme aşamalarını gerçekleştirmek üzere iş piyasası temsilcilerinden, alan öğretmenlerinden, alanda uzman akademisyenlerden ve sivil toplum kuruluşu temsilcilerinden bir komisyon oluşturulmuştur. Komisyon çalışmalarına kamudan, özel sektörden ve sivil toplum kuruluşlarından temsilciler katılmıştır.

Metalürji Teknolojisi Alanı Program Geliştirme Komisyonu, aşağıda sıralanan program dokümanlarını hazırlamak için planlanan bir dizi faaliyet gerçekleştirmiştir. Planlanan faaliyetler sonunda aşağıdaki dokümanlar hazırlanmıştır:

- Meslek analizleri ve ulusal/uluslararası yasal düzenlemeler referans alınarak öğretim programını tasarlamak için hazırlanan görev ve işlemlerin yapılış sırası, gerekli bilgi tabanı, araç gereçteki ortaklık, ortaya çıkacak ürün ya da hizmetin özelliği ve öğretim için gerekli sürenin dikkate alınarak gruplandırıldığı **yeterlilik tablosu**,
- Yeterlilik tablosunda yer alan işlemlerin tam ve doğru olarak gerçekleştirilebilmesini sağlamak üzere her bir işlem için gerekli bilgi, beceri, tavırlar, araç gereç, donanım, standart ve sürenin yer aldığı **işlem analiz formları**,
- Öğretim programını oluşturacak, anlamlı ve belli düzeyde bağımsız olma özelliği taşıyan, öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin ifade edildiği öğrenme kazanımları ile bireyin hedeflenen öğrenme kazanımlarına sahip olup olmadığını yoklayan ve içinde kabul ölçütlerinin de yer aldığı başarımlar ölçütleri bölümlerinden oluşan **modül bilgi sayfaları**,
- Modül bilgi sayfalarındaki modül öğrenme kazanımları gruplandırılarak oluşturulan ders öğrenme kazanımları ve öğrencinin bu kazanımlara sahip olabilmesi için gerekli bilgi tabanının, anlamlı ve sistematik bir şekilde konularının sıralandığı içerik bölümlerinden oluşan **ders bilgi formları** hazırlanmıştır.

İşlem analiz formunda yer alan bilgi, beceri ve tavırlardan yararlanılarak aşağıda sıralanan ilkeler doğrultusunda program dokümanlarındaki program, ders ve modül öğrenme kazanımları yazılmıştır.

Öğrenme kazanımlarının yazılmasında aşağıdaki konulara dikkat edilmiştir:

- Öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin esas alınmasına
- Öğrenme süreci sonunda öğrencinin daha çok ne yapacağına odaklanılmasına
- Öğrenciler, öğretmenler, işveren ve değerlendiriciler tarafından kolayca anlaşılabilir bir şekilde ifade edilmesine
- Gözlenebilir ve ölçülebilir bir şekilde olmasına dikkat edilmiştir.

Metalürji Teknolojisi Alanı Telafi Çerçeve Öğretim Programı yukarıda sıralanan program dokümanları doğrultusunda düzenlenmiştir.

TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ

Metalürji sektörü, hızla değişen ve gelişen bir sektördür. Pazar ve rekabet koşulları ile dinamik bir gelişim içindedir. Bu özelliğinden dolayı, stratejik bir sanayi olarak ülkelerin yakın ilgisini çekmekte ve devletler tarafından özel planlamalar yapılmaktadır. Özellikle küreselleşen bu sektörde rekabet büyük önem kazanmıştır. Sanayisi gelişmiş ülkeler, bu sektörde rekabet gücünün artırılması için özel politikalar uygulamaktadır.

Metalürji Teknolojisi Alanı Telafi Çerçeve Öğretim Programı'nda

1. Döküm
2. İzabe

dalları yer almaktadır.

Bu doğrultuda Metalürji Teknolojisi alanı ve alan altında yer alan mesleklerde, ulusal ve uluslararası düzeyde standartlara uygun öğretim programı hazırlanmıştır.

Bu programda öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliğinin yer aldığı temel döküm teknolojisine giriş, ahilik kültürü ve girişimcilik, teknik resim ve temel döküm teknolojileri ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin yanı sıra;

- Döküm dalında; kalıplama, metal ergitme, mekanik işlemler, temel elektrik, bilgisayar destekli katı modelleme, özel döküm yöntemleri, döküm laboratuvarı, bilgisayar destekli döküm meslek resmi,
- İzabe dalında; kok üretimi, ham demir üretimi, bilgisayar destekli katı modelleme, çelik üretimi, ısıl işlem teknikleri, haddeleme, kalite kontrol ve bilgisayar destekli izabe meslek resmi ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin kazandırılması hedeflenmektedir.

TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ

Alan programının toplam eğitim süresi en fazla yirmi yedi hafta olarak uygulanacaktır.

REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR

Program hazırlanırken Resmî Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarından, Ulusal Yeterliliklerden, ISCED-F sınıflamasından ve ilgili diğer mevzuatlardan yararlanılmıştır.

- 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu
- 4857 sayılı İş Kanunu
- 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- 2863 sayılı Kültür ve Tabiat Varlıklarını Koruma Kanunu
- Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
- İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik
- İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
- Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
- Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
- İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
- Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
- Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik
- Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

- Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
- Çalışanların Titreşim ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik
- Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik
- 03.02.2010 tarih ve 27482 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Haddecî 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 26.05.2010 tarih ve 27592 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İzabecî 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 21.03.2011 tarih ve 27881 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Refraktercî 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 21.03.2011 tarih ve 27881 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Konverter Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 21.03.2011 tarih ve 27881 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sürekli Dökümcü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 21.03.2011 tarih ve 27881 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ark Ocağı Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 18.08.2011 tarih ve 28029 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dökümcü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05.12.2012 tarih ve 28488 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kokil (Kalıcı) Döküm Kalıpcısı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05.12.2012 tarih ve 28488 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Bozulabilir Döküm Kalıpcısı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 30.07.2013 tarih ve 28723 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yüksek Fırın Hammadde Hazırlama İşçisi 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 06.06.2014 tarih ve 29022 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kalite Kontrolcü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

BELGELENDİRME

Bu telafi çerçeve öğretim programında öğrenimini gördüğü dalı başarı ile tamamlayanlara ustalık belgesi verilir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
METALÜRJİ TEKNOLOJİSİ ALANI
DÖKÜM DALI
TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ

DERSLER		TOPLAM DERS SAATİ
ALAN ORTAK DERSLERİ	TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ	50
	TEKNİK RESİM	100
	TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ	225
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
DAL DERSLERİ	KALIPLAMA	225
	METAL ERGİTME	100
	TEMEL ELEKTRİK	50
	BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME	75
	DÖKÜM LABORATUVARI	50
	ÖZEL DÖKÜM YÖNTEMLERİ	50
	MEKANİK İŞLEMLER	50
	BİLGİSAYAR DESTEKLİ DÖKÜM MESLEK RESMİ	75
PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ		1075

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
METALÜRJİ TEKNOLOJİSİ ALANI
İZABE DALI
TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ

DERSLER		TOPLAM DERS SAATİ
ALAN ORTAK DERSLERİ	TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ	50
	TEKNİK RESİM	100
	TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ	225
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
DAL DERSLERİ	KOK ÜRETİMİ	150
	HAM DEMİR ÜRETİMİ	100
	BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME	75
	HADDELEME	50
	ISIL İŞLEM TEKNİKLERİ	100
	KALİTE KONTROL	50
	ÇELİK ÜRETİMİ	75
	BİLGİSAYAR DESTEKLİ İZABE MESLEK RESMİ	75
PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ		1075

TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. Bu program en az ortaöğretim mezunları için hazırlanmıştır.
2. Bu çerçeve öğretim programı; öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve öğrencilerin istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan kazanımlara dayalı modüler yapıda geliştirilmiştir.
3. Telif çerçeve öğretim programı ile öğrencilerin alan ve dal ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazanması, yeniliğe ve değişime uyum sağlaması, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilmesi, hedeflerini belirleyip bunlara ulaşmak için girişimlerde bulunabilmesi ve mesleki yeterliliklere sahip bireyler olarak yetiştirilmesi hedeflenmiştir.
4. Program günde 8 saat ve en fazla yirmi yedi hafta olarak uygulanacaktır. Eğitim öğretim faaliyetleri, telif çerçeve öğretim programında yer alan kazanımlar ile hedeflenen bilgi ve becerileri kazandıracak şekilde planlanır ve uygulanır.
5. Öğrencilerin kayıtları e-mesem sistemi üzerinden işletme ile sözleşme imzaladıktan sonra yapılır ve bu program uygulanmaya başlanır.
6. Alan ve dal dersleri, öğrenme kazanımlarından ve modüllerden oluşmaktadır. Alan ve dal dersleri işletmede uygulanabilecektir. Bu derslerin ders saati süreleri telif çerçeve öğretim programındaki derslerde yer alan "Toplam Ders Saati" kısmında gösterilmiştir.
7. Dersler birbirini takip edecek şekilde uygulanabileceği gibi işletmeler tarafından belirlenen program doğrultusunda da uygulanabilir.
8. Derslerin kazanımları işletmelerde görevli usta öğretici veya eğitici personel tarafından verilecektir.
9. Telif programına devam zorunludur. Öğrenciler devam etmek zorunda oldukları telif programına ait özüllü özürsüz toplam ders saatinin en az altıda biri kadar devamsızlık yapmaları hâlinde başarısız sayılırlar.
10. Bu programa devam eden öğrenciler her ders için iş dosyası hazırlar. İş dosyaları Bakanlıkça belirlenen kriterler doğrultusunda usta öğreticiler veya eğitici personel tarafından puanla değerlendirilir.
11. Program sonunda öğrenciler ilk yapılacak ustalık beceri sınavına alınır.
12. Herhangi bir sebeple ustalık beceri sınavına katılamayan öğrenciler sonraki dönemlerdeki sınavlara alınır.
13. Ustalık beceri sınavı puanı 50 ve üzeri olmak koşuluyla işletmelerce derslere verilen puanların ağırlıklı not ortalamasının yüzde 40'ı ile ustalık beceri sınav puanının yüzde 60'ının toplamı 50 ve üzeri olanlar ustalık belgesi almaya hak kazanırlar.
14. Ders ve modül kazanımları gerçekleştirilirken iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerinin alınması gereklidir. İşletmeler tarafından referans dokümanlarda belirtilen iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı ile ders bilgi formları ve modül bilgi sayfaları doğrultusunda gereken iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınır.
15. Değerler eğitimi kapsamındaki etkinlikler, Türk millî eğitiminin genel ve özel amaçları ile temel ilkeleri doğrultusunda ahlak kültürüne bağlı, hukuka, demokrasi ve insan haklarına saygılı, toplum sorunlarına duyarlı, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincine ve gücüne sahip, her türlü zararlı alışkanlık, olumsuz davranış, aşırılık ve israftan kaçınan bireyler yetiştirilmesini sağlayacak şekilde planlanır ve uygulanır. Bu kapsamda adalet, çalışkanlık, sabır, iş, sorumluluk, saygı, iyilik, dürüstlük, sevgi, vatanseverlik, öz güven, yardımlaşma ve iş birliği gibi değerleri yücelten ve içselleştiren bireyler yetiştirilmesi

amaçlanmaktadır. Ders işlenirken ders bilgi formlarının uygulamaya ilişkin açıklamalar kısmında belirtilen değerler doğrultusunda farklı etkinlikler planlanır ve uygulanır.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme, bir niteliğin gözlenip gözlem sonuçlarının sayılarla veya başka sembollerle gösterilmesi; değerlendirme ise ölçme sonuçları ile bir ölçütü kıyaslayarak karara varma süreci olarak tanımlanır. Eğitim öğretim sürecinde ölçülmek istenen nitelikler, modüllerin amaçlanan öğrenme kazanımlarıdır. Bireylerin söz konusu kazanımlara ulaşip ulaşmadığını belirlemek amacıyla ölçme araçlarından yararlanılır. Ölçme ve değerlendirme süreci, öğrencinin kazanımlara ulaşma düzeyi ve performansını belirlemesinin yanı sıra, uygulanan programın etkililiği hakkında da geri bildirim sağlayan önemli bir unsurdur.

Bu süreçte aşağıda belirtilen konular sağlanmalıdır:

- Ölçme ve değerlendirme etkinliğinin hangi amaçla yapılacağına karar verilmesi
- Objektif değerlendirme yapmak ve doğru kararları vermek için gerekenler şunlardır:
- Süreç başında ön koşul bilgileri yoklayan ve öğrencinin hazır bulunuşluğunu belirleyen tanıma
 - Süreç devam ederken her modül sonunda öğrenme eksikliklerini ve öğrenme güçlüklerini belirlemek için izleme
 - Süreç sonunda programda modüllerin öğrenme kazanımlarına ulaşma ve yeterliliklere sahip olma düzeyini belirlemek için de düzey belirleme
- Modüllerin amaçlanan bilişsel, duyuşsal ve devimsel (psikomotor) kazanımlarının niteliklerine uygun ölçme araçları hazırlanması
 - Öğrenme kazanımlarını yoklayan gözlenebilir, ölçülebilir ifadelerle dönüştürülmüş başarımların ölçütlerinin temel alınması
 - Ölçme araçlarının açık ve anlaşılır olması
 - Gerekli olan araç gereç ve materyallerin ortamda hazır bulundurulması

Yapılandırmacı eğitim anlayışında bireysel farklılıkların dikkate alınması son derece önemlidir. Bu durum hem kazanımların gerçekleştirilmesinde hem de kazanımlara ulaşma düzeyinin belirlenmesinde dikkate alınmalıdır. Bu nedenle program yapısında yer alan bilgi, beceri ve tutumların etkili bir şekilde ölçülebilmesi ve doğru kararların verilerek değerlendirilebilmesi için çoklu değerlendirme etkinliklerine yer verilmelidir.

Bilişsel becerilerin ölçülmesinde doğru-yanlış, çoktan seçmeli, boşluk doldurmalı, eşleştirmeli, uzun ve kısa cevaplı testlerden oluşan ölçme araçları tercih edilmelidir. Bunlara ek olarak proje ve performans çalışması, görüşme, sunum ve sergi gibi öğrenciyi merkeze alan, sadece öğrenme ürününü değil öğrenme sürecini de ölçen çoklu ve alternatif ölçme değerlendirme tekniklerine de yer verilmelidir.

Duyuşsal beceriler, doğrudan gözlenemeyen öğrenmeler olduğu için istenen davranışlara ait ölçütler belirlenmelidir. Tüm bunları ölçebilecek nitelikte kontrol ve gözlem listelerinden yararlanılmalıdır.

Mesleki ve teknik eğitimde zihin kas koordinasyonunu gerektiren devinişsel (psikomotor) beceriler ağırlıklıdır. Bu nedenle bireylerin elde ettikleri bilgileri uygulamaya dönüştürerek beceri hâline getirmeleri beklenir. Bir davranışın beceri hâline geldiğini söyleyebilmek için nitelikli ve standartlara uygun olarak yapılması gereklidir.

Öğrencilerin bilgi ve becerilerini bütünleştirerek ortaya koydukları ürünü ve süreci ölçmek amacıyla deney, proje, uygulama vb. yoluyla bir iş ya da işlemi yapmaları istenir ve elde edilen ölçme sonuçları önceden belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilir.

Öğrencilerin her modülün amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeylerini belirlemek için deney, proje, temrin, uygulama vb. yapılmalıdır. Yapılan bu ölçme çalışmalarında öğrencilerin hazır bulunuşluğu, performans ve performansı tanımlayan ölçütler, puanlama ölçütleri ile okulun donanımı da dikkate alınmalı; yönergeler hazırlanmalı ve araç gereçler hazır bulundurulmalıdır.

Ayrıca ölçme araçlarının hazırlanmasında beceri için gerekli olan tutum ve davranışlar da dikkate alınmalı; ölçme araçları bilişsel, duyuşsal ve devimsel (psikomotor) özellikleri bir bütün olarak gözlemlemeye uygun bütünsel bir yapıda oluşturulmalıdır.

Sonuç olarak kazanımlara dayalı geliştirilen programların ölçme değerlendirme sürecinde yukarıda belirtilen hususlar ile birlikte aşağıdaki şu hususlar da dikkate alınmalıdır:

- Modüllerin sonunda bireylerin amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeyi değerlendirilmelidir.
- Dersin sonunda elde edilen kazanımlar değerlendirilmelidir.
- İşletmede yapılan mesleki eğitim ve bireysel olarak elde ettikleri kazanımlar da dâhil olmak üzere ölçülmeli, ölçme sonuçları alana ait belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilmelidir.

PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI

Alan Ortak Kazanımları

- Temel döküm işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklayarak, kum hazırlama ve temel kalıplama işlemlerini yapar.
- TS EN ISO standartlarına ve kurallara uygun olarak teknik resim çizimleri yapar.
- Maça yapma, kalıplama, metal ergitme ve dökme, iş temizleme yöntemleri ile metalleri şekillendirir.
- Ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar sergiler.
- Alanı ile ilgili geliştirdiği girişimci fikirler doğrultusunda gerekli iş ve işlemleri yapar.

Döküm Dalına Ait Kazanımlar

- İki ve daha fazla mala yüzeyli modellerin kalıplama işlemlerini yapar.
- TS EN ISO standartlarına uygun metal ergitme ocaklarında çeşitli metalleri ergiterek kalıplara döker.
- Dökülen iş parçalarını temizleme ve mekanik işlemlerini yapar.
- İletkenler yardımı ile basit elektrik devrelerini kurma ve kontrol işlemlerini yapar.
- Bilgisayarda üç boyutlu program ile çeşitli teknik resim çizimleri yapar.
- Kokil, savurma, basınçlı ve hassas döküm yöntemleri ile üretim yapar.
- TS EN ISO standartlarına uygun döküm kumları ve çeşitli metallerin analiz, deney ve gözlemini yapar.
- Dökümcülükte kullanılan araç gereçleri ve kalıplama yöntemlerini katı model ile çizer.

İzabe Dalına Ait Kazanımlar

- TS EN ISO standartlarına uygun taş kömürünü hazırlayarak kok üretimi yapar.
- TS EN ISO standartlarına uygun yüksek fırında ham demir üretimi yapar.
- Metal malzemelere çeşitli yöntemlerle ısıtma işlemi ve yüzey sertleştirme işlemleri yapar.
- TS EN ISO standartlarına uygun ergitme ocağında çelik üretimi yapar.
- Bilgisayarda üç boyutlu program ile çeşitli teknik resim çizimleri yapar.
- TS EN ISO standartlarına göre hadde tezgâhında hadde yöntemi ile üretim yapar.
- Metal malzemelere çeşitli yöntemlerle yüzey ve muayene işlemleri yapar.
- İzabecilikte kullanılan araç gereçleri ve kalıplama yöntemlerini katı model ile çizer.

ALAN / DAL DERSLERİ

Alan ve dal dersleri öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve mesleğe hazırlayan derslerdir. Alan ve dal dersleri uygulamalı dersler olup modüler yapıda hazırlanmıştır. Dersler alan ve dalın özelliğine göre programa yerleştirilmiştir.

ALAN ORTAK DERSLERİ

Bu dersler, Metalürji Teknolojisi alanındaki dallarla ilgili ortak mesleki yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerdir. Derslerin amacı, süresi, kazanımları ile ilgili modüller aşağıda verilmiştir.

TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ DERSİ

Bu derste öğrenciyi; kalıplamada, metal ergitilmesinde, dökülen işlerin temizlenmesinde ve laboratuvar işlemlerini yapma sırasında iş sağlığı ve güvenliği, kum hazırlama ve temel kalıplama ile ilgili bilgilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel kurallara göre gerekli tedbirleri alır.
Modül Adı	İş Sağlığı ve Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği, çalışanların yasal hak ve sorumlulukları ile iş kazalarından doğabilecek hukuki sonuçları açıklar. 2. Meslek hastalıkları ve bu hastalıklardan korunma yöntemlerini açıklar. 3. İş yerinde oluşabilecek iş kazalarına karşı gerekli tedbirleri alır.
Kazanım 2	Metalürji alanı temel döküm işlemleri ile ilgili iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar.
Modül Adı	Metalürji Teknolojisi Alanında İş sağlığı ve Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıp yapımında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar. 2. Metal ergitimi ile ilgili iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar. 3. Dökülen işleri temizlemede iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar. 4. Laboratuvar çalışmalarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar.
Kazanım 3	Kalıp kumlarını eleyip gerekli miktarlarda katkı maddelerini ekleyerek kalıp kumunu yenileştirir.
Modül Adı	Kalıp Kumunu Yenileştirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Eski kalıp kumunu eler. 2. Elenen eski kalıp kumuna belirli oranda katkı maddelerini ilave eder.
Kazanım 4	Farklı modellerin temel kalıplama işlemlerini yapar.
Modül Adı	Temel Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıkıştırma kurallarına göre kalıp kumunu el tokmağı ile derecede sıkıştırır. 2. Sıklık ölçme cihazı ile kalıbın sıklığını ölçer. 3. Dökümcü el takımları ile derece içerisine modelsiz şekil yapar. 4. Basit modellerin kalıplamasını yapar. 5. Döküm kalıbını istenen süre içerisinde doldurabilecek ölçülerde yolluk bağlar. 6. Döküm kalıpların gereken yerlerine yeterli ölçülerde çıkıcı bağlar. 7. Döküm kalıpların gereken yerlerine yeterli ölçülerde besleyici

	bağlar. 8. Firketeler hazırlayıp kalıp içerisine yerleştirir. 9. Mala yüzeyi farklı modelleri ana derece ile kalıplar. 10. Modellerin mala yüzeyine göre mont alıp kalıp yapar. 11. Eğreti parçalı modeli kalıplar. 12. Dökümcü çivisi kullanıp ince dilimli modeli kalıplar. 13. Dairesel şekilli kalıba teğet yolluk bağlar. 14. Gerekli görülen kalıba boynuz yolluk bağlar.
--	--

TEKNİK RESİM DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun şekilde geometrik çizimler yapma, görünüş çıkarma, ölçülendirme, yüzey işleme işaretlerini resim üzerine aktarma, kroki, perspektif ve yapım resimlerini çizme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 100

Kazanım 1	Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapar.
Modül Adı	Geometrik Çizimler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Eğik ve dik standart yazı yazar. 2. Serbest elle ve çizim takımlarıyla çizgi çalışmaları yapar. 3. Teknik resim çizim takımlarıyla geometrik şekiller çizer.
Kazanım 2	Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçaları ve kesit görünüşlerini çizer.
Modül Adı	Görünüş Çıkarma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait görünüşleri çizer. 2. Serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait kesit görünüşleri çizer.
Kazanım 3	Teknik resim kurallarına uygun olarak çeşitli iş parçalarına ait ölçü, yüzey pürüzlülük ve tolerans değerlerini çizdiği resim üzerine aktarır.
Modül Adı	Ölçülendirme ve Yüzey İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Resmini çizdiği iş parçalarının ölçülendirme işlemini yapar. 2. Resmini çizdiği iş parçalarına ait yüzey pürüzlülük değerlerini resim üzerine ekler. 3. Resmini çizdiği iş parçalarına ait tolerans değerlerini resim üzerine ekler.
Kazanım 4	Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçalarının kroki, perspektif ve yapım resimlerini çizer.
Modül Adı	Kroki, Perspektif ve Yapım Resmi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çeşitli iş parçalarının kroki resimlerini çizer. 2. Çeşitli iş parçalarının perspektif resimlerini çizer. 3. Çeşitli iş parçalarının imalat resimlerini çizer.

TEMEL DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TSE, AFS ve DIN standartlarına uygun kalıp yapma, maça yapma, metal ergitme, hazırlanan kalıplara dökme ve dökülen işleri temizleme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 225

Kazanım 1	Onarım harcı ile pota ocağını onarır.
Modül Adı	Pota Ocağı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pota ocağı onarım harcını hazırlar. 2. Pota ocak astarında oluşan yıpranmaları onarım harcı ile onarır. 3. Pota ocağının kontrollerini yapıp çalıştırır. 4. Grafit potayı belirlenen ısıda ve sürede tavlur.
Kazanım 2	Pota ocağını ile alüminyum ergitir.
Modül Adı	Alüminyum Alaşımları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Alüminyum alaşımlarının döküleceği kalıpları yapar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak alüminyum alaşımlarını ergitir.
Kazanım 3	Dökülen işlerdeki kum, maça ve ek kısımları ayırıp elle temizler.
Modül Adı	Dökülen İşleri Elle Temizleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökümcü el ve meydan takımları ile dökülmüş kalıpları elle bozar. 2. Temizleme araçları ile dökülen işlerin kum ve maçalarını elle temizler. 3. El testeresi ile ek bağlantı kısımlarını iş parçasından keser. 4. Malzeme cinsine göre eğe seçip döküm parçanın fazlalıklarını eğeler.
Kazanım 4	Kalıp kumundan yaptığı maçaları boyayıp kurutur.
Modül Adı	Maça Yapımı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıp kumundan maça kumunu hazırlar. 2. Maça ölçülerinde maça iskeleti yapar. 3. Maça sandığında bütün maça yapar. 4. Maça ölçülerinde mumlu ip yapar. 5. Maça sandığında yarım yarım maça yapar. 6. Maça sandığında eğreti parçalı maça yapar. 7. Isıya dayanıklı gereçlerden boya hazırlar. 8. Boyama yöntemleri ile maçaları boyar. 9. Boyanmış maçaları maça kurutma yöntemleri ile kurutur.
Kazanım 5	Reçineli kum ile maça yapar.
Modül Adı	Reçineli Maça
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katkı maddelerini homojen şekilde karıştırıp reçineli maça kumu hazırlar. 2. Hazırlanan reçineli maça kumundan maça yapar.
Kazanım 6	Cam sulu kum ile maça yapar.
Modül Adı	Cam Sulu Maça
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katkı maddelerini homojen şekilde karıştırıp cam sulu maça kumu hazırlar. 2. Hazırlanmış cam sulu maça kumundan maça yapar.
Kazanım 7	Beziryağlı kum ile maça yapar.
Modül Adı	Bezir Yağlı Maça
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katkı maddelerini homojen şekilde karıştırıp beziryağlı maça kumu hazırlar. 2. Hazırlanmış beziryağlı maça kumundan maça yapar. 3. Beziryağlı maçayı tavaya alır. 4. Beziryağlı maçayı kurutma fırınlarında pişirir. 5. Maça yapıştırıcısı ile maçaları birleştirir.
Kazanım 8	Maçalı modelleri kalıplayıp yaptığı maçaları kalıba yerleştirir.
Modül Adı	Maça Yerleştirme
Modülün Amaçlanan	1. Toz grafit ve makine yağı ile yağlı grafit hazırlar.

Öğrenme Kazanımları	2. Makara şeklindeki modelleri çevirme maça yöntemi ile kalıplar. 3. Kalıp içerisindeki et kalınlıklarını kontrol edip kalıba maçayı yerleştirir. 4. Yatık maçalı kalıp yapar. 5. Dik maçalı kalıpları yapar. 6. Asma maçalı kalıpları yapar.
Kazanım 9	Dökülen işlerin fazlalıklarını makine ile temizler.
Modül Adı	Dökülen İşleri Makine ile Temizleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökülen kalıpları makine ile bozar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dökülen işlerin ek kısımlarını makine ile ayırır. 3. Dökülen işleri makine ile temizler. 4. Dökülen işleri çelik bilye yöntemi ile temizler. 5. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dökülen işleri taşıma makinesi ile taşlar.

AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ

Bu derste öğrenciye, ahilik kültürü ve girişimcilik ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 25

Kazanım 1	Çalışma hayatında etkili iletişim kurarak ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar gösterir.
Modül Adı	Ahilik Kültürü ve Meslek Etiği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çalışma hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar. 2. Çalışma hayatında ahilik kültürüne ve meslek etiği ilkelerine uyar.
Kazanım 2	İş fikri geliştirme, iş kurma, pazarlama planı, fikrî ve sınai mülkiyet hakları ile ilgili işlemleri yapar.
Modül Adı	Girişimcilik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Girişimci fikirler geliştirir. 2. Meslek grubuyla ilgili örnek iş kurma modelleri geliştirir. 3. Pazarlama planı hazırlar. 4. Fikrî ve sınai mülkiyet hakları tescil süreçlerini planlar.

DAL DERSLERİ

Metalürji Teknolojisi alanındaki dallara ait özel bilgi ve becerileri kazandıracak dal dersleri iş başında veya işletmelerde uygulanması öngörülen derslerdir. Bu derslerin amacı, süresi, kazanımları ile modülleri aşağıda verilmiştir.

DÖKÜM DALI DERSLERİ

KALIPLAMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak iş etüdü yapma, kalıpları boyama ve kurutma, iki mala yüzeyli ve maçalı kalıp yapma, makinede maça ve kalıp yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 225

Kazanım 1	Kalıplama işleminden önce iş etüdü yapar.
Modül Adı	İş Etüdü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıbı yapılacak modelin yolluk hesaplarını yapar. 2. Kalıbı yapılacak modelin model etütlerini yapar.
Kazanım 2	Döküm kalıplarını boyayıp kurutur.
Modül Adı	Kalıpları Boyama ve Kurutma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek mala yüzeyli modelleri kalıplar. 2. Yapılan kalıpları çeşitli yöntemlerle boyar. 3. Boyanan kalıpları çeşitli yöntemlerle kurutur.
Kazanım 3	Farklı biçim ve boyutlardaki modellerin kalıplarını yapar.
Modül Adı	İleri Kalıplama Teknikleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yığma derece ile modellerin kalıbını yapar. 2. Salkım yöntemi ile çok modelli kalıp yapar. 3. Göbekli modelleri kanca kullanıp kalıplar. 4. İki mala yüzeyli modelleri kalıplar. 5. Geniş ve düz yüzeyli modelleri kalıplar.
Kazanım 4	Sıcak ve soğuk kutu yöntemi ile maça yapar.
Modül Adı	Makinede Maça Yapma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıcak kutu yöntemi ile maça yapar. 2. Soğuk kutu yöntemi ile maça yapar.
Kazanım 5	Maça destekli, çevre maçalı ve maçalardan oluşturulan kalıpları yapar.
Modül Adı	Maçalı Kalıplar
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Maçalı işlerde maça destekleri kullanarak kalıp yapar. 2. Çevre maçalı modelleri kalıplar. 3. Maçalardan oluşturulan kalıpları yapar.
Kazanım 6	Farklı kesitlerde olan kalıplara uygun soğutucu kullanır.
Modül Adı	Soğutuculu Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dış soğutucu kullanılması gereken modelleri kalıplar. 2. İç soğutucu kullanılması gereken modelleri kalıplar.
Kazanım 7	Çıkma derecede kalıplama yapar.
Modül Adı	Çıkma Derecede Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz çıkma derecede kalıplama yapar. 2. Çıkma derecede yapılan kalıplara yatak ve tampon yapar.

Kazanım 8	Plak modelle kalıplama yapar.
Modül Adı	Plak Modelle Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Üretilcek döküm parçanın modelini plak model hâline getirir. 2. Yapılan dökümcü plak modelini çıkma derecede kalıplar.
Kazanım 9	Kalıplama makinesinde kalıp yapar.
Modül Adı	Makinede Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pres yöntemi ile çalışan kalıplama makinesinde kalıp yapar. 2. Sarsma yöntemi ile çalışan kalıplama makinesinde kalıp yapar. 3. Savurma yöntemi ile çalışan kalıplama makinesinde kalıp yapar. 4. Disamatik yöntemi ile çalışan kalıplama makinesinde kalıp yapar.
Kazanım 10	Köpük modelle kalıp yapar.
Modül Adı	Köpük Modelle Kalıplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	5. Reçineli kalıp kumu hazırlar. 6. Hazırlanan reçineli kalıp kumu ile köpük modeli kalıplar.

METAL ERGİTME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun endüksiyon ocağını, taşıma potalarını ve kupol ocağını hazırlama, dökme demir ergitme, kimyasal deneyler yapma, dökme çelik, küresel grafitli dökme demir, pirinç alaşımları, bronz alaşımları çinko ve magnezyum alaşımlarını ergitme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 100

Kazanım 1	Metal ergitmek için endüksiyon ocağını hazırlar.
Modül Adı	Endüksiyon Ocağı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Endüksiyon ocağı astarını yapar. 2. Endüksiyon ocağını çalıştırmadan önce gerekli kontroller yapar. 3. Kullanma talimatına uygun şekilde endüksiyon ocağını çalıştırır. 4. Sinterleme yöntemine uygun şekilde endüksiyon ocağını sinterler.
Kazanım 2	Ergitilen metalleri kalıplara dökmek için taşıma potalarını hazırlar.
Modül Adı	Taşıma Potaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ergitilen metali kalıplara dökme amacına uygun şekilde taşıma potasını astarlar. 2. Astarladığı taşıma potasını boyayıp kurutur. 3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak taşıma potasıyla sıvı metali kalıplara döker.
Kazanım 3	Dökme demir ergitmek için kupol ocağını hazırlar.
Modül Adı	Kupol Ocağı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kupol ocağı duvar astarını onarır. 2. Kupol ocağı tabanı ile cüruf ve maden alma oluşunu astarlar. 3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kupol ocağını çalıştırır.
Kazanım 4	Ergitme ocağında gri dökme demir ergitme işlemini yapar.
Modül Adı	Gri (Esmer) Dökme Demir
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökme demir kalıp kumundan istenen kalıbı hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ergitme ocağında gri dökme demiri eritip kalıba döker.
Kazanım 5	Dökümü yapılan metallerin kimyasal deneylerini yapar.
Modül Adı	Kimyasal Deneyler

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ergitilen sıvı metalin sıcaklığını pirometre ile ölçer. 2. Metal analizi işlemi öncesi örnek parçayı hazırlar. 3. Örnek metal parça içindeki elementleri spektrometre cihazında belirler.
Kazanım 6	Ergitme ocağında dökme çelik ergitme işlemini yapar.
Modül Adı	Dökme Çelik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıp kumundan istenen kalıbı hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ergitme ocağında dökme çelik eritip hazırladığı kalıba döker.
Kazanım 7	Ergitme ocağında küresel grafitli dökme demir eritir.
Modül Adı	Küresel Grafitli Dökme Demir
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak küresel grafitli dökme demir için gerekli alaşım gereçlerini hazırlayarak eritir. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ergitilen küresel grafitli dökme demire aşılama potasında küreleştirme işlemi yapar.
Kazanım 8	Ergitme ocağında pirinç alaşımları eritir.
Modül Adı	Pirinç Alaşımları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bakır alaşımları kalıp kumundan istenen kalıbı hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak normal pirinç alaşımını eritir. 3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak özel pirinç alaşımını eritir.
Kazanım 9	Ergitme ocağında bronz alaşımları eritir.
Modül Adı	Bronz Alaşımları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak normal bronz alaşımını eritir. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak özel bronz alaşımını eritir.
Kazanım 10	Ergitme ocağında çinko ve magnezyum alaşımlarını eritir.
Modül Adı	Çinko ve Magnezyum Alaşımları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çinko alaşımlarını eritir. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak magnezyum alaşımlarını eritir.

TEMEL ELEKTRİK DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak iletkenleri bağlantıya hazırlama, iletkenlerin bağlantılarını yapma, basit elektrik devrelerini kurma, faz kontrolü yapma ve motor devir yönünü değiştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	Elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenlerin kesme, soyma ve bükme işlemlerini yapar.
Modül Adı	İletkenler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İletkenleri istenilen ölçüde keser. 2. İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı istenilen ölçüde soyar. 3. İletkenleri istenilen ölçüde bükür.
Kazanım 2	Elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenleri birbirine, terminale, fişe ve prizlere bağlar.
Modül Adı	İletkenlerin Bağlanması

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek ve çok telli iletkenlere tekli düz ek yapar. 2. Tek ve çok telli iletkenlere çiftli düz ek ve "T" ek yapar. 3. İletkenlerin klemens bağlantılarını yapar. 4. İletkenleri pabuç ve jak ile terminallere bağlar. 5. Topraklı fiş ve prizlere kablo bağlar.
Kazanım 3	Elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre basit elektrik devresi kurarak faz kontrolü yapar.
Modül Adı	Elektrik Devreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Açık, kapalı ve kısa elektrik devresi bağlantılarını kurarak çalıştırır. 2. Enerji kontrol ve ölçü aletleri ile basit faz (enerji) kontrolü yapar. 3. Basit müdahale ile tek ve üç fazlı motorların motor devir yönünü değiştirir.

BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun şekilde çizim programında kullanım ayarı yapma ve düzlem seçme, çeşitli şekillerde katı oluşturma, oluşturduğu katı modelleri montajlama, katı modelleri teknik resme aktarma ve yazdırma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 75

Kazanım 1	Çizim programında kullanım ayarı yapıp düzlem seçer.
Modül Adı	Katı Modelleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında kullanım ayarları yaparak taslak çizer. 2. Çizim programında düzlem seçerek geometrik şekilleri çizer.
Kazanım 2	Çizim programında geometrik katı modelleme yapar.
Modül Adı	Katı Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında geometrik katı modelleme yapar. 2. Çizim programında ileri katı modelleme yapar.
Kazanım 3	Çizim programında çizdiği katı modellerin montajını yapar.
Modül Adı	Montaj Modelleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında montaj sayfası açar. 2. Çizdiği katı modelleri birleştirir.
Kazanım 4	Çizim programında çizdiği katı modelleri teknik resme aktarır.
Modül Adı	Katı Modeli Teknik Resme Aktarma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizdiği katı modeli teknik resme aktarır. 2. Teknik resme aktardığı resmi çizdirir.

DÖKÜM LABORATUVARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak AFS ve DIN standardına uygun yaş, kuru kum deneyleri, silis kumu deneyleri, kil deneyleri ve mikroskop deneylerini yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	Döküm kumlarının yaş kum deneylerini yapar.
Modül Adı	Yaş Kum Deneyleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıplamada kullanılan kumdan yaş kum örneği alır. 2. Yaş kum örneğinin rutubetini belirler. 3. Standart hazırlama çekici ile standart kum kütlelerini hazırlar.

	4. Standart kum kütlesinin yaş gaz geçirgenlik değerini belirler. 5. Standart kum kütlesinin yaş basınç dayanım değerini belirler. 6. Yaş kalıp kumunun akıcılık değerlerini belirler.
Kazanım 2	Döküm kumlarının kuru kum deneylerini yapar.
Modül Adı	Kuru Kum Deneyleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kuru kum dayanım deneyleri için kum kütlesini hazırlayıp kurutma fırınında kurutur. 2. Kuru kum kütlesinin gaz geçirgenlik değerini belirler. 3. Kuru kum kütlesinin kuru basınç dayanım değerini belirler. 4. Kuru çekme dayanım için standart kum kütlesi hazırlar. 5. Basınç dayanım cihazında kuru çekme dayanım değerini belirler.
Kazanım 3	Silis kumu yığınınından numune alıp deneyler yapar.
Modül Adı	Silis Kumu Deneyleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Silis kumundaki kireçtaşı miktarını belirler. 2. Örnek alma cihazı ile kuru silis kum örneği alır. 3. Örnek silis kumunun tane iriliğini belirler.
Kazanım 4	Döküm kumundaki kilin kalitesini tespit amacıyla deneyler yapar.
Modül Adı	Kil Deneyleri
Modülün Önerilen Süresi	40/12 ders saati
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Döküm kumundaki kil miktarını belirler. 2. Benzidin çözeltisi ile kilin bağlayıcılık oranını belirler. 3. Kilin süspansiyon deneyini yapar.
Kazanım 5	Örnek döküm parçaya mikroskopa deneyler yapar.
Modül Adı	Mikroskopa Yapılan Deneyler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kesme makinesi ile örnek parçayı keser. 2. Kesilen örnek parçayı plastiğe alır. 3. Kaplanan örnek parçaya polisaj makinesinde zımparalama yapar. 4. Zımparalanan örnek parça yüzeyine polisaj ve dağlama yapar. 5. Parlatma işlemi yapılan örnek parça yüzeyini mikroskopa inceler.

ÖZEL DÖKÜM YÖNTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun kokil kalıp, basınçlı, savurma ve hassas döküm yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dökümü istenen parçanın kokil kalıbını hazırlayıp dökümünü yapar.
Modül Adı	Kokil Kalıp
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökümü İstenen modele ait kokil kalıbı hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak hazırladığı kokil kalıba döküm yapar.
Kazanım 2	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal döküm kalıbına basınçlı döküm yapar.
Modül Adı	Basınçlı Döküm
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Basınçlı döküm kalıbını döküme hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal kalıba basınçlı döküm yapar. 3. Dökülen işi basınçlı döküm kalıbından çıkarır.

Kazanım 3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak savurma yöntemiyle dönmekte olan kalıba döküm yapar.
Modül Adı	Savurma Döküm
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Savurma döküm metal kalıbını döküme hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak savurma kalıba döküm yapar. 3. Savurma kalıba dökülen işi kalıptan çıkarır.
Kazanım 4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak hassas döküm yöntemiyle istenen döküm parçayı üretir.
Modül Adı	Hassas Döküm
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İstenen modele uygun mum model oluşturur. 2. Mum modelleri eklemleyip salkım model oluşturur. 3. Seramik kalıp malzemesini hazırlar. 4. Salkım mum modeli seramik kalıp malzemesiyle kaplar. 5. Mumu seramik kalıptan ısı yardımıyla boşaltır. 6. Mumu boşaltılmış seramik kalıpları pişirir. 7. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak pişirilen seramik kalıplara metali ergitip döker. 8. Seramik kalıba dökülen işleri çıkartır.

MEKANİK İŞLEMLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun kaynak yapma, delme, diş açma ve dökülen hatalı parçaları onarma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	Elektrik ark kaynak yöntemi ile çelik gereçlere kaynak yapar.
Kazanım 2	Oksigaz kaynak yöntemi ile çelik dökümlerin ek kısımlarını keser.
Modül Adı	Kaynak Yapma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Elektrik ark kaynak yöntemi ile çelik gereçlere elektrotla yatayda düz kaynak dikişi çeker. 2. Oksigaz kaynak yöntemi ile çelik dökümlerin yolluk ve besleyicilerini keser.
Kazanım 3	Metal malzemelerin markalanan yüzeylerine kılavuz ve pafta ile diş açar.
Modül Adı	Delme ve Diş Açma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Metal malzemelerin markalanan yüzeylerini matkap ile deler. 2. Metal malzemelerin delinen yüzeylerine kılavuz ile diş açar. 3. Metal malzemelerin dış yüzeylerine pafta ile diş açar.
Kazanım 4	Dökülen işlerin kalite kontrolünü yapıp hatalı parçaları onarır.
Modül Adı	Döküm Hataları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökülen işlerin kalite kontrolünü yapar. 2. Dökülen işlerin hatalı olanlarını onarır.

BİLGİSAYAR DESTEKLİ DÖKÜM MESLEK RESMİ

Bu ders ile öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak bilgisayarda dökümcülükte kullanılan el takımları, derece, ocak ve ocak takımları, modelle kalıplama resimlerinin çizimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 75

Kazanım 1	Bilgisayarda dökümcü el takımlarını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Dökümcü El Takımlarının Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İspatülün yapım resmini çizer. 2. Malanın yapım resmini çizer. 3. Ütü kancanın yapım resmini çizer. 4. Kum kancanın yapım resmini çizer.
Kazanım 2	Bilgisayarda döküm derecesini çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Döküm Derecesi Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökümcü temrin derecesinin yapım resmini çizer. 2. Federli (traversli) derecenin yapım resmini çizer. 3. Mapalı derecenin yapım resmini çizer. 4. Çıkma derecenin yapım resmini çizer.
Kazanım 3	Bilgisayarda modelle kalıplama resimlerini çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Modelle Kalıplama Resimlerinin Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalıplama resminde kullanılan işaret ve şekilleri çizer. 2. Maçasız modellerin yapım, kalıplama ve dökümden çıkmış resmini çizer. 3. Maçalı modellerin yapım, kalıplama ve dökümden çıkmış resmini çizer. 4. Maçalardan oluşturulan bir modelin yapım, kalıplama ve dökümden çıkmış resmini çizer. 5. Plak modelin yapım, kalıplama ve dökümden çıkmış resmini çizer. 6. Kokil kalıbın yapım resmini çizer.
Kazanım 4	Bilgisayarda endüksiyon ocağını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Endüksiyon Ocağı Çizimleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Endüksiyon ocağının pota kısmının yapım resmini çizer. 2. Endüksiyon ocağı astar sıkıştırma aparatlarının yapım resmini çizer. 3. Endüksiyon ocağı soğutma suyu ünitesinin yapım resmini çizer.
Kazanım 5	Bilgisayarda ocak takımlarını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Ocak Takımlarının Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sac potanın yapım resmini çizer. 2. Pota kolunun yapım resmini çizer. 3. Kavramanın yapım resmini çizer. 4. Poşemen kolunun yapım resmini çizer.
Kazanım 6	Bilgisayarda pota ocağını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Pota Ocağı Çizimleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pota ocağı üst kapağını çizer. 2. Pota ocağı alt kapağını çizer. 3. Pota ocağı çemberi çizer. 4. Pota ocağı ateşleme odasını çizer. 5. Pota ocağı gövdesini çizer. 6. Pota ocağı komple resmini çizer.

İZABE DALI DERSLERİ

KOK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kömür hazırlama, kömür analizi yapma, kok kamaralarını çalıştırma ve boşaltma, katran üretimi, benzol, amonyum sülfat tesisini çalıştırma ve konveyör sisteminin bakımını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 150

Kazanım 1	Kok kömürü elde etmek için taş kömürünü hazırlar.
Modül Adı	Kömür Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Taş kömürünü cinslerine ayırır. 2. Taş kömürünü kırıcılara sevk eder. 3. Kırıcılarda parçalanmış taş kömürünü silolara doldurur.
Kazanım 2	Hazırladığı taş kömürünü kok kamaralarına şarj eder.
Modül Adı	Kömürün Depolanması
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Taş kömüründen hazırladığı şarj kömürünü batarya silolarına doldurur. 2. Taş kömüründen hazırladığı şarj kömürünü kok kamaralarına doldurur.
Kazanım 3	Taş kömürünün kalitesini belirleme amacıyla fiziksel testler yapar.
Modül Adı	Kömürün Fiziki Testleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Taş kömürüne yığın ağırlığı testi yapar. 2. Taş kömürüne elek analizi testi yapar.
Kazanım 4	Taş kömürünün kalitesini belirlemek amacıyla çeşitli analizler yapar.
Modül Adı	Kömür Analizleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Taş ve kok kömürünün rutubetini belirler. 2. Kok kömürüne stabilite testi yapar. 3. Taş ve kok kömüründeki kükürt oranını saptar.
Kazanım 5	Kamaralara doldurduğu taş kömüründen kok kömürü elde eder.
Modül Adı	Kamaraların Çalıştırılması
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kok kömürüne dönüşmeyi sağlamak için ısıtma kamaralarını çalıştırır. 2. Isıtma kamaralarında sıcaklık altında kok kömürüne dönüştürür.
Kazanım 6	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde ettiği kok kömürünü kamaralardan boşaltıp soğutma işlemi yapar.
Modül Adı	Kamaraların Boşaltılması
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Koku elde ettikten sonra itme arabasıyla ısıtma fırınlarını boşaltır. 2. Isıtma fırınlarından boşaltılan kok kömürüne soğutma işlemi yapar.

HAM DEMİR ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına göre, demir cevherini zenginleştirme, sinter üretimi, yüksek fırında sıvı ham demir üretimi yapma, sıvı metal alma ve kanal yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 100

Kazanım 1	Ham demir üretiminde demir cevherini zenginleştirme işlemini yapar.
Modül Adı	Demir Cevherinin Zenginleştirilmesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Demir cevherini hazırlamak amacıyla demir cevherini kırar. 2. Kırılan demir cevherini öğütür. 3. Öğütülen demir cevherini peletleme yapar.
Kazanım 2	Ham demir üretimi için gerekli olan sinter üretimini yapar.
Modül Adı	Sinter Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sinterlenecek malzemeleri hazırlar. 2. Sinter hammaddesini hazırlar. 3. Hazırladığı sinter hammaddesini pişirir. 4. Pişirdiği sinterin yüksek fırına sevkini yapar.
Kazanım 3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yüksek fırında sıvı ham demir üretimini yapar.
Modül Adı	Ham Demir
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yüksek fırına şarj malzemelerini yükler. 2. Yüksek fırında şarj malzemelerini ergitir. 3. Sıvı ham demirden pik üretimi yapar.
Kazanım 4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yüksek fırından sıvı metali alır.
Modül Adı	Sıvı Metal Alma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yüksek fırının akış ağızını matkapla açar. 2. Yüksek fırının akış ağızını çamurla kapatır.
Kazanım 5	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yüksek fırından alınan sıvı metal için kanal yapar.
Modül Adı	Kanal Yapma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yüksek fırında ergimiş metal için akış kanalı yapar. 2. Yüksek fırının akış kanalına sifon yapar.

BİLGİSAYAR DESTEKLİ KATI MODELLEME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun şekilde çizim programında kullanım ayarı yapma ve düzlem seçme, çeşitli şekillerde katı oluşturma, oluşturduğu katı modelleri montajlama, katı modelleri teknik resme aktarma ve yazdırma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 75

Kazanım 1	Çizim programında kullanım ayarı yapıp düzlem seçer.
Modül Adı	Katı Modelleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında kullanım ayarları yaparak taslak çizer. 2. Çizim programında düzlem seçerek geometrik şekilleri çizer.
Kazanım 2	Çizim programında geometrik katı modelleme yapar.
Modül Adı	Katı Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında geometrik katı modelleme yapar. 2. Çizim programında ileri katı modelleme yapar.
Kazanım 3	Çizim programında çizdiği katı modelleri montaj yapar.
Modül Adı	Montaj Modelleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizim programında montaj sayfası açar. 2. Çizdiği katı modelleri birleştirir.
Kazanım 4	Çizim programında çizdiği katı modelleri teknik resme aktarır.

Modül Adı	Katı Modeli Teknik Resme Aktarma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çizdiği katı modeli teknik resme aktarır. 2. Teknik resme aktardığı resmi çizdirir.

HADDELEME DERSİ

Bu ders ile öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun olarak, slapları tavlama, haddeleme ve paketleme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	Isıl işlem fırınında slaplara tavlama yapar.
Modül Adı	Tavlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Slapları tavlama işleminin öncesinde fırını hazırlar. 2. Fırın ısıtma sisteminin ayarlarını ve kontrollerini yapar. 3. Fırını tavlama sıcaklığına çıkarır.
Kazanım 2	Tavlanan slaplara haddeleme yapar.
Modül Adı	Haddeleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıcak hadde tezgâhını çalışmaya hazır hale getirir. 2. Tavlanmış malzemeyi hadde sistemine göre haddeler. 3. Soğuk hadde tezgâhını çalışmaya hazır hale getirir. 4. Soğuk malzemeyi hadde sistemine göre haddeler.
Kazanım 3	Haddelenen slapları paket hâline getirir.
Modül Adı	Paketleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Soğutma, kesme ve doğrultma işlemlerini yapar. 2. Rulo yapma, boy kesme işlemlerini yapar. 3. Paketleyerek stok yapar.

ISIL İŞLEM TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ve ISO standartlarına göre, tavlanmış gereçlerin sıcaklıklarını ölçme, çeliklere farklı ısıtma yöntemlerini uygulama, ısıtma işlemleriyle yüzey sertleştirme ve düşük karbonlu çeliklerin yüzeylerine sertleştirme yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 100

Kazanım 1	Lambalı ve ısıtmalı pirometre ile tavlanmış gereçlerin sıcaklıklarını ölçer.
Modül Adı	Sıcaklık Ölçme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tavlanmış malzemelerin lambalı pirometre ile sıcaklıklarını ölçer. 2. Tavlanmış malzemelerin ısıtmalı pirometre ile sıcaklıklarını ölçer.
Kazanım 2	Sertleştirme, gerginlik giderme, normalleştirme ve yumuşatma yöntemleri ile çelik gereçlere ısıtma işlemi uygular.
Modül Adı	Isıl İşlemler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çelik gereçlere sertleştirme yapar. 2. Çelik gereçlere gerginlik giderme işlemi yapar. 3. Çelik gereçlere normalleştirme işlemi yapar. 4. Çelik gereçlere yumuşatma işlemi yapar.

Kazanım 3	Alev ve endüksiyon akımı yöntemi ile çelik gereçlere yüzey sertleştirme yapar.
Modül Adı	Isıl Yüzey Sertleştirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Oksigaz kaynak alevi ile çelik gereçlerin yüzeylerine sertleştirme yapar. 2. Endüksiyon akımı ile çelik gereçlerin yüzeylerine sertleştirme yapar.
Kazanım 4	Katı, sıvı ve gaz sementasyon yöntemleri ile karbon oranı düşük çeliklerin yüzeylerine sertleştirme yapar.
Modül Adı	Karbon Oranı Düşük Çeliklerde Sertleştirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katı sementasyon yöntemi ile düşük karbonlu çeliklerin yüzeylerine sertleştirme yapar. 2. Sıvı sementasyon yöntemi ile düşük karbonlu çeliklerin yüzeylerine sertleştirme yapar. 3. Gaz sementasyon yöntemi ile düşük karbonlu çeliklerin yüzeylerine sertleştirme yapar.

KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına göre tahribatsız muayene, tahribatlı muayene ve sertlik ölçme yöntemleriyle malzemelere muayene yapma ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 50

Kazanım 1	TS EN ISO standartlarına uygun olarak penetran sıvı, ultrasonik, röntgen, manyetik ve basınçla kontrol yöntemleriyle metal malzemelere tahribatsız muayene yapar.
Modül Adı	Tahribatsız Muayene
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Penetran sıvı yöntemi ile malzeme yüzeyindeki kılcal çatlakları tespit eder. 2. Ultrasonik muayene cihazı ile malzeme içerisindeki hataların yerini ve büyüklüğünü tespit eder. 3. Röntgen muayene cihazı ile malzeme içerisindeki hataların yerini ve boyutunu tespit eder. 4. Manyetik muayene cihazı ile kaynak dikişindeki hataların yerini ve boyutunu tespit eder. 5. Basınçla kontrol düzeneği ile malzemelerdeki hataların yerini tespit eder.
Kazanım 2	TS EN ISO standartlarına uygun olarak çekme, basma, kırma ve eğme deneyleriyle metal malzemelere tahribatlı muayene yapar.
Modül Adı	Tahribatlı Muayene
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Metal malzemelere çekme deneyi ile tahribatlı muayene eder. 2. Metal malzemelere basma deneyi ile tahribatlı muayene eder. 3. Metal malzemelere kırma deneyi ile tahribatlı muayene eder. 4. Metal malzemelere eğme deneyi ile tahribatlı muayene eder.
Kazanım 3	TS EN ISO standartlarına uygun olarak Brinell, Rockwell, Vickers ve Shore yöntemleriyle metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar.
Modül Adı	Sertlik Ölçme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Brinell sertlik ölçme yöntemi ile metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar. 2. Rockwell sertlik ölçme yöntemi ile metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar.

	3. Vickers sertlik ölçme yöntemi ile metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar. 4. Shore sertlik ölçme yöntemi ile metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar.
--	--

ÇELİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun çelik üretiminde kükürt giderme, sıvı çelik üretimi yapma, ergimiş çeliğe katkı maddeleri katma, döküm potası hazırlama ve sürekli döküm yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 75

Kazanım 1	Çelik üretiminde magnezyum üfleme metoduyla kükürt giderme işlemini yapar.
Modül Adı	Kükürt Giderme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çelikteki kükürdü gidermek amacıyla magnezyum üfleme öncesi hazırlık yapar. 2. Sıvı metal içindeki kükürt oranını gidermek amacıyla magnezyum üfleme yapar.
Kazanım 2	Çelik hurdası ve sıvı ham demiri ocağa şarj eder.
Modül Adı	Sıvı Çelik Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çelik hurdasını ocağa şarj eder. 2. Sıvı ham demiri ocağa şarj eder.
Kazanım 3	Ergitilen çeliğe hazırladığı çeşitli katkı maddelerini ilave eder.
Modül Adı	Çelikte Katkı Maddeleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvı çelik üretimi öncesi katkı maddelerini hazırlar. 2. Sıvı çelik üretimi öncesi hazırladığı katkı maddelerini ilave eder.
Kazanım 4	Sıvı metali taşımak amacıyla döküm potasını hazırlar.
Modül Adı	Döküm Potası
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Döküm potasında skal ve cüruf temizliği yapar. 2. Döküm potasına refrakter tuğla örgüsü yapar. 3. Sıvı metali taşımadan önce potanın son kontrollerini yapar.
Kazanım 5	Hazırlanan sıvı metal ile sürekli döküm yapar.
Modül Adı	Sürekli Döküm
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sürekli döküm tesisini döküme hazırlar. 2. Döküm işleminin öncesinde tandişi döküme hazırlar. 3. Sürekli döküm işleminin öncesinde slap numunesi alır. 4. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıvı çeliğin slap kalıplarına dökümünü yapar.

BİLGİSAYAR DESTEKLİ İZABE MESLEK RESMİ

Bu ders ile öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak bilgisayarda izabecilikte kullanılan el takımları, derece, endüksiyon ocağı ve ocak takımları, pota ocağı, haddeleme elemanlarının çizimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Toplam Ders Saati: 75

Kazanım 1	Bilgisayarda dökümcü el takımlarını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Dökümcü El Takımlarının Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İspatülün yapım resmini çizer. 2. Malanın yapım resmini çizer. 3. Ütü kancanın yapım resmini çizer. 4. Kum kancanın yapım resmini çizer.

Kazanım 2	Bilgisayarda döküm derecesini çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Döküm Derecesi Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dökümcü temrin derecesinin yapım resmini çizer. 2. Çıkma derecenin yapım resmini çizer.
Kazanım 3	Bilgisayarda haddeleme elemanlarını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Haddeleme Elemanları Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Haddeleme el takımlarını çizer. 2. "I" profil merdaneyi çizer. 3. Sac levha merdaneyi çizer. 4. Çoklu tel çekme merdaneyi çizer. 5. Hadde ayağını çizer.
Kazanım 4	Bilgisayarda endüksiyon ocağını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Endüksiyon Ocağı Çizimleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Endüksiyon ocağının pota kısmının yapım resmini çizer. 2. Endüksiyon ocağı astar sıkıştırma aparatlarının yapım resmini çizer. 3. Endüksiyon ocağı soğutma suyu ünitesinin yapım resmini çizer.
Kazanım 5	Bilgisayarda ocak takımlarını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Ocak Takımlarının Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sac potanın yapım resmini çizer. 2. Pota kolunun yapım resmini çizer. 3. Kavramanın yapım resmini çizer. 4. Poşemen kolunun yapım resmini çizer.
Kazanım 6	Bilgisayarda pota ocağını çizer.
Modül Adı	Bilgisayarda Pota Ocağı Çizimleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pota ocağı üst kapağını çizer. 2. Pota ocağı alt kapağını çizer. 3. Pota ocağı çemberi çizer. 4. Pota ocağı ateşleme odasını çizer. 5. Pota ocağı gövdesini çizer. 6. Pota ocağı komple resmini çizer.



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Meslekî ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

ACELE VE GÜNLÜDÜR

Sayı : E-59917357-101.03-34541388
Konu : Mesleki Eğitim Merkezi Ustalık
Telafl Çerçeve Öğretim Programları

13.10.2021

DAĞITIM YERLERİNE

- İlgi : a) 07 Eylül 2013 tarih ve 28758 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanan Milli Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliğı.
b) 25 Ağustos 2021 tarih ve 31579 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanan Milli Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliğinde Değışiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.
c) Talim ve Terbiye Kurulunun 02.09.2021 tarihli ve 34 sayılı Kurul Kararı.

İlgi (a) Yönetmeliğın 62 nci maddesine ilgi (b) Yönetmelik ile "(5) (Ek:RG-25/8/2021-31579) En az ortaöğretim kurumu mezunlarından Bakanlıkça belirlenen Mesleki Eğitim Merkezi Telafl Çerçeve Öğretim Programını başarı ile bitirenlere ustalık belgesi verilir. Çerçeve öğretim programında yer alan alan/dal dersleri işletmelerde yapılabilir." fıkrasının eklenmesi sonucu oluşan değışiklik gereğince, Bakanlığımıza bağı mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarında uygulanmak üzere 24 alan 97 dalda "Mesleki Eğitim Merkezi Telafl Çerçeve Öğretim Programları" hazırlanmış, ilgi (c) Kurul Kararı ile uygun bulunarak uygulamaya konulmuştur.

Bakanlığımıza bağı mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarında uygulanmak üzere ilgi (c) Kurul Kararı ile uygulama konulan Mesleki Eğitim Merkezi Telafl Çerçeve Öğretim Programlarında eğitim öğretim faaliyetleri aşağıda belirtilen hususlar doğrultusunda yapılacaktır.

Buna göre;

1. Bu programlardan hangi yılda mezun olduklarına bakılmaksızın istemeleri halinde tüm lise ve üniversite mezunları yararlanabileceklerdir.
2. Programın süresi ilgili alan/dalın çerçeve öğretim programında belirtilen süre kadar olup en fazla 27 hafta olarak uygulanacaktır.
3. Programın eğitim içeriğinin tamamı işletmelerde yapılacaktır.
4. Eğitime bir işletme ile sözleşme yapılması akabinde başlanacaktır.
5. Eğitim süresince öğrencilerin sigorta primleri ile işletmelere Devlet katkısı ödemesi yapılacaktır.
6. Öğrenciler, Milli Eğitim Bakanlığı Önceki Öğrenmelerin Tanınması, Denklik ve Ölçme Değerlendirme İşlemleri İle İlgili Usul Ve Esaslara İlişkin Yönerge hükümlerine göre yapılan ustalık beceri sınavına, eğitimlerini tamamladıkları tarih itibariyle açılacak ilk sınav döneminde alınabileceklerdir.
7. Eğitim sonunda başarılı olanlara Ustalık Belgesi düzenlenecektir.
8. Öğrenciler, e-Mesem sistemi "Ön Kayıt" ekranındaki "Kapsam" bölümünden "Ustalık Telafl" sekmesi seçilerek kaydedilecektir.

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Adres : Emniyet Mahallesi Milas Sokak No:21 Yenimahalle/ANKARA

Belge Doğrulama Adresi : <https://www.turkiye.gov.tr/meb-ebys>

Bilgi için: Programlar ve Öğretim Materyalleri Daire Başkanlığı

Telefon No : (0 312) 413 13 01

Unvan : Öğretmen

E-Posta: mte_program@meb.gov.tr

İnternet Adresi: <http://mtegm.meb.gov.tr>

Faks : (0 312) 425 19 67

Kep Adresi : meb@hs01.kep.tr

Bu evrak güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. <https://evraksorgu.meb.gov.tr> adresinden 5597- 8394- 3517- baad- 5207 kodu ile teyit edilebilir.

9. Uygulamaya ilişkin diğer hususlar “Telafi Çerçeve Öğretim Programının Uygulanmasına İlişkin Açıklamalar” başlığı altında yer almaktadır.

Bu kapsamda, ilgi (b) Yönetmelik ile İlgi (a) Yönetmeliğin 62 nci maddesinde yapılan değişiklik doğrultusunda 24 alan 97 dalda hazırlanarak Bakanlığımıza bağlı mesleki ve teknik ortaöğretim okul ve kurumları bünyesinde mesleki eğitim merkezi programı bulunan mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarında uygulamaya konulan "Mesleki Eğitim Merkezi Telafi Çerçeve Öğretim Programları" (Ek-1) <http://meslek.eba.gov.tr/> internet sayfasında yayınlanmış, ilgi (c) Kurul Kararı (Ek-2), Ustalık Telafi Programı Öğrenci İş Dosyası Örneği (Ek-3) ve uygulanacak alan/dalları gösterir liste (Ek-4) yazımız ekinde gönderilmiştir.

İlgi (c) Kurul Kararı ile uygulamaya konulan "Mesleki Eğitim Merkezi Telafi Çerçeve Öğretim Programları"nın ilinizdeki tüm mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurum müdürlüklerine duyurulması ve yukarıda belirtilen açıklamalara göre eğitim faaliyetlerinin yapılması hususunda;

Bilgilerinizi ve gereğini rica ederim.

Kemal Varın NUMANOĞLU

Bakan a.

Genel Müdür

Ek:

1. Mesleki Eğitim Merkezi
Telafi Çerçeve Öğretim Programları (24 adet)
2. İlgi (c) Kurul Kararı (1 sayfa)
3. Ustalık Telafi Programı Öğrenci İş Dosyası Örneği (4 sayfa)
4. Uygulanacak Alan/Dal Listesi (3 sayfa)

Dağıtım:

B Planı

Not: Ek-1 Mesleki Eğitim Merkezi Telafi Çerçeve Öğretim Programları <http://meslek.eba.gov.tr/> internet sayfasında yayınlanmakta olup yazı ekine konulmamıştır.

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Adres : Emniyet Mahallesi Milas Sokak No:21 Yenimahalle/ANKARA

Belge Doğrulama Adresi : <https://www.turkiye.gov.tr/meb-ebys>

Bilgi için: Programlar ve Öğretim Materyalleri Daire Başkanlığı

Telefon No : (0 312) 413 13 01

Unvan : Öğretmen

E-Posta: mte_program@meb.gov.tr

İnternet Adresi: <http://mtegm.meb.gov.tr>

Faks : (0 312) 425 19 67

Kep Adresi : meb@hs01.kep.tr

Bu evrak güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. <https://evraksorgu.meb.gov.tr> adresinden 5597- 8394- 3517- baad- 5207 kodu ile teyit edilebilir.

TELAFİ MEM ALAN/DAL LİSTESİ

ALAN SIRA NO	ALAN ADI	DAL SIRA NO	DAL ADI
1	AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ	1	Ayakkabı Modelistliği
		2	Ayakkabı Üretimi
		3	Saraciye Modelistliği
		4	Saraciye Üretimi
2	BİLİŞİM TEKNOLOJİLERİ	5	Bilgisayar Teknik Servisi
3	ELSANATLARI TEKNOLOJİSİ	6	Dekoratif El Sanatları
		7	Dekoratif Ev Tekstili
		8	El Dokuma
		9	El ve Makine Nakışı
		10	Halı Desinatörlüğü
		11	Sanayi Nakışı
4	ELEKTRİK- ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ	12	Asansör Sistemleri
		13	Bobinaj
		14	Büro Makineleri Teknik Servisi
		15	Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü
		16	Elektrikli Ev Aletleri Teknik Servisi
		17	Endüstriyel Bakım Onarım
		18	Görüntü ve Ses Sistemleri
		19	Güvenlik Sistemleri
		20	Haberleşme Sistemleri
		21	Yüksek Gerilim Sistemleri
5	ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ	22	Endüstriyel Kontrol
6	GEMİ YAPIMI	23	Gemi Donatımı
		24	Gemi İnşa
		25	Yat İnşa
7	GRAFİK VE FOTOĞRAF	26	Fotoğraf
8	GÜZELLİK VE SAÇ BAKIM HİZMETLERİ	27	Cilt Bakımı ve Makyaj
		28	Erkek Kuaförlüğü
		29	Kadın Kuaförlüğü
9	İNŞAAT TEKNOLOJİSİ	30	Ahşap Yapı Sistemleri
		31	Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama
		32	Çatı Sistemleri
		33	Çelik Yapı Teknik Ressamlığı
		34	İç Mekân Teknik Ressamlığı
		35	Mimari Yapı Teknik Ressamlığı
		36	Statik Yapı Teknik Ressamlığı
		37	Yapı Yalıtımı
		38	Yapı Yüzey Kaplama
10	KİMYA TEKNOLOJİSİ	39	Deri İşleme

TELAFİ MEM ALAN/DAL LİSTESİ

ALAN SIRA NO	ALAN ADI	DAL SIRA NO	DAL ADI
11	KONAKLAMA VE SEYAHAT HİZMETLERİ	40	Kat Hizmetleri
		41	Operasyon
		42	Ön Büro
		43	Rezervasyon
12	KUYUMCULUK TEKNOLOJİSİ	44	Takı İmalatı
13	MAKİNE TEKNOLOJİSİ	45	Bilgisayar Destekli Endüstriyel Modelleme
		46	Bilgisayar Destekli Makine Ressamlığı
		47	Bilgisayarlı Makine İmalatı
		48	Değirmencilik
		49	Endüstriyel Kalıp
		50	Makine Bakım Onarım
		51	Mermer İşleme
14	MATBAA TEKNOLOJİSİ	52	Baskı Öncesi
		53	Baskı Sonrası
		54	Flekso Baskı
		55	Ofset Baskı
		56	Tifdruk Baskı
15	METAL TEKNOLOJİSİ	57	Çelik Konstrüksiyon
		58	Isıl İşlem
		59	Kaynakçılık
		60	Metal Doğrama
16	METALÜRJİ TEKNOLOJİSİ	61	Döküm
		62	İzabe
17	MOBİLYA VE İÇ MEKÂN TASARIMI	63	Ahşap Doğrama Teknolojisi
		64	İç Mekân ve Mobilya Teknolojisi
		65	Mobilya İskeleti ve Döşemesi
		66	Mobilya Süsleme Sanatları
18	MODA TASARIM TEKNOLOJİLERİ	67	Deri Giyim
		68	Erkek Terziliği
		69	Hazır Giyim Model Makineciliği
		70	İç Giyim Modelistliği
		71	Kadın Terziliği
19	MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ	72	İş Makineleri
		73	Otomotiv Boya
		74	Otomotiv Elektromekanik
		75	Otomotiv Gövde
20	PLASTİK TEKNOLOJİSİ	76	Plastik İşleme
		77	Plastik Kalıp

TELAFİ MEM ALAN/DAL LİSTESİ

ALAN SIRA NO	ALAN ADI	DAL SIRA NO	DAL ADI
21	SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ	78	Alçı Model Kalıp
		79	Çinicilik
		80	Dekoratif Cam
		81	Endüstriyel Cam
		82	Serbest Seramik Şekillendirme
		83	Sır Üstü Dekorlama
		84	Tornada Form Şekillendirme
22	TEKSTİL TEKNOLOJİSİ	85	Dokuma Operatörlüğü
		86	Endüstriyel Çorap Örmeye
		87	Endüstriyel Düz Örmeye
		88	Endüstriyel Yuvarlak Örmeye
		89	İplik Üretim Teknolojisi
		90	Tekstil Baskı ve Desenciliği
		91	Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)
		92	Tekstil Boyacılığı
23	TESİSAT TEKNOLOJİSİ VE İKLİMLENDİRME	93	İklimlendirme Sistemleri
		94	Soğutma Sistemleri
24	YİYECEK İÇECEK HİZMETLERİ	95	Aşçılık
		96	Pasta ve Tatlı Yapımı
		97	Servis

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	34	Konu: Mesleki Eğitim Merkezi Telif Çerçeve Öğretim Programları
Tarih	02/09/2021	
Kurulda Gör. Tarihi	01/09/2021	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı		

Meslekî ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğünün 25/08/2021 tarihli ve E-59917357-101.03-30121590 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Mesleki Eğitim Merkezi Telif Çerçeve Öğretim Programları'nın ekli örneklerine göre kabulü hususunu uygun görüşle arz ederiz.

Dr. Mehmet GÜNDÜZ
Üye

Dr. Hüseyin YORULMAZ
Üye

Kâmil YEŞİL
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Doç. Dr. Mustafa OTRAR
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Prof. Dr. Cihad DEMİRLİ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2021

Mahmut ÖZER
Millî Eğitim Bakanı



MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

USTALIK TELAFİ PROGRAMI ÖĞRENCİ İŞ DOSYASI



ADI VE SOYADI :.....

SINIFI/NO :.....

MESLEK ALANI/DALI :.....

MERKEZ/OKUL ADI :.....

ÖĞRENCİ İŞ DOSYASI

EĞİTİMİN BAŞLAMA TARİHİ :/...../.....

EĞİTİMİN BİTİŞ TARİHİ :/...../.....

ÖĞRENCİNİN

ADI-SOYADI :.....

MESLEK ALANI/DALI :.....

SINIFI/NO :.....

İŞLETMENİN

ADI :.....

ADRESİ :.....

USTA ÖĞRETİCİNİN /EĞİTİM PERSONELİNİN

ADI-SOYADI :.....

KOORDİNATÖR ÖĞRETMENİN

ADI-SOYADI :.....

GÜNLÜK İŞ VE İŞLEMLERİ TAKİP FORMU

DERSİN ADI:.....

TARİH	YAPTIRILAN İŞİN ADI	VERİLEN PUAN (100'LÜK SİSTEM)	USTA ÖĞRETİCİNİN İMZASI

ACIKLAMALAR:

- 1) BU FORM ÖĞRENCİNİN İŞLETMELERDE MESLEK EĞİTİMİ İŞ DOSYASINDA MUHAFAZA EDİLECEKTİR.
- 2) HER DERSTEN 3 İŞ YAPTIRILACAKTIR.
- 3) HER DERS İÇİN 1 ADET OLACAK ŞEKİLDE ÇOĞALTILARAK KULLANILACAKTIR.

[illegible]

NOT: HER DERS İÇİN 3 ADET OLACAK ŞEKİLDE ÇOĞALTILARAK KULLANILACAKTIR.